

**ROVESCIAIORE DI BINS A CICLO CONTINUO MOD. RCC 200**  
**Con decatastatore ed accatastatore per bins.**

La macchina è dotata di un trasportatore a catena in entrata per l'avanzamento di due pile accatastate di 3/4 bins pieni (una pila in operazione e una pila in deposito). E' predisposta per il rovesciamento di bins di diverse altezze con dispositivo di regolazione automatica tramite un motoriduttore e cremagliera di sollevamento. Telaio di rovesciamento con coperchio e nastro di contenimento, che salendo permette l'uscita graduale del prodotto contenuto da uno spazzolone motorizzato. Dispositivo di uscita bins vuoto nella parte superiore con rulliera di deposito per due pile accatastate. Completa di quadro elettrico di potenza con temporizzatori di pausa e lavoro. Struttura in profilati e laminati stampati di acciaio al carbonio verniciato, con vernice epossidica bicomponente eseguita a forno.

**CARATTERISTICHE TECNICHE:**

Potenza installata: 13Kw	Lunghezza: 6.400 mm circa
Consumo di aria: 100NI/min aprox	Larghezza: 2.400 mm circa
Alimentazione: 380V 50Hz 3 fasi	Altezza: 4.500 mm circa
Pila da 3 bins con altezza bins da 700 mm	Altezza carico bins: 500 mm
Produzione: da 8 a 80 bins/h	Altezza scarico prodotto: 1.600 mm
COSTRUITA SECONDO LA DIRETTIVA MACCHINE 89/392/CEE.	



**BINS DUMPER AT CONTINUOUS CYCLE MOD.RCC 200**  
**Equipped of a destacker and bins stacker**

The machine is equipped of an input chain conveyer for the advancement of two piles of ¾ full of bins stacked (one pile in operation and one pile in the storehouse). It is prearranged with a device for the dumping of bins at different height through an adjustment governor regulator by means of a gear motor and by a lifting rack. Damper frame with a cover and with a containing belt that during its rise it allows the product gradual exit contained by a big motorized brush. Upper exit empty bins device with a store roller for two stacked piles. It is equipped of an electrical panel with a timer for pause and work. The machine structure is in steel section, press rolled and carbon painted, with special bicomponent paint performed at furnace.

TECHNICAL FEATURES:	
Installed power: 13Kw	Length: 6.400 mm aprox
Air consumption: 100NL/min aprox	Width: 2.400 mm aprox
Power: 380V 50Hz 3 phases	Height: 4.500 mm aprox
Piles of 3 bins with a bins height of 700 Mm	Loading height bins : 500 mm
Production: from 8 to 80 bins per hour	Unloading height product: 1.600 mm
MADE ACCORDING TO EC 89/392/CEE. REGULATIONS	



**VOLCADOR DE BINS A CICLO CONTINUO MOD. RCC 200**  
**Con desapilador de llenos y apilador de vacíos.**

La máquina está dotada de un transportador alimentador a cadena que ingresa dos pilas con altura de 3 ó 4 bins llenos ( una pila en operación y una en espera). Está predispuesta para el volcado de Bins de diversas alturas, con dispositivo de regulación automática por medio de motorreductor y cremallera para elevación de los mismos. Bastidor de volcado con tapa y cinta transportadora de contención, que permite la salida gradual del producto a través de un cepillo cilíndrico motorizado. Los cajones Bins ya volcados(vacíos), continúan su trayectoria hacia la parte superior, donde son nuevamente apilados sobre un transportador de salida que tiene capacidad para dos pilas de 3 ó 4 bins en espera de ser extraídas por el mismo motoelevador que deja una pila de llenos en la entrada. Este equipo se completa con un tablero eléctrico de operación y control por medio de PLC. Estructura en perfiles laminados y tubos estructurales rectangulares pesados de acero al carbono, barnizados con epoxi bicomponente horneado.

CARACTERÍSTICAS TECNICAS:	
Potencia instalada: 13Kw	Largo: 6.400 mm circa
Consumo de aire: 100NL/min aprox	Ancho: 2.400 mm circa
Corriente: 380V 50Hz 3 fasi	Altura: 4.500 mm circa
Pila de 3 bins con altura de 700 mm	Altura de carga bins: 500 mm
Producción: de 8 a 80 bins/h	Altura descarga producto: 1.600 mm
CONSTRUIDA SEGÚN LA DIRETTIVA MACCHINE 89/392/CEE.	